

**Перечень материалов и оборудования для проведения практического тура Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии по направлению «Техника, технологии и техническое творчество»
(из расчета на одного обучающегося)**

Класс	Вид практики	Необходимые материалы	Габаритные размеры (мм)	Необходимые инструменты	Примечания
7-8	Ручная деревообработка	Брусочек (сосна или ель)	Брусочек 45×45 мм или 40×40 мм; длина – 100 мм (100×45×45 мм) или (100×40×40 мм)	Угольник столярный, лобзик ручной, пила столярная малая, дрель ручная, набор свёрл Ø 5–10 мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
9	Ручная деревообработка	Доска обрезная Фанера	200×100×30 мм длина 200; ширина 100; толщина 30 мм. 200×100×4* мм длина 300 мм; ширина 100; *толщина от 4 до 8 мм.	Угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной, дрель ручная, набор свёрл Ø 3–10 мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши.	Ручная дрель или сверлильный станок.

10-11	Ручная деревообработка	Доска обрезная Фанера	200×100×30 мм длина 200 мм; ширина 100; толщина 30 мм 200×100×4* мм длина 300мм; ширина 100; *толщина от 4 до 8 мм.	Угольник столярный, штангенциркуль, пила столярная малая, лобзик ручной, ручная дрель, набор свёрл Ø 2–10 мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
7-8	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	110×55 мм толщина – 0,5–1 мм.	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 5–8 мм, набор слесарных напильников, ножовка слесарная, ножницы по металлу, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен.

9	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	80×80 мм толщина – 1,5–2 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 4–6–8 мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен. Рычажные ножницы
10-11	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	80×80 мм толщина – 1,5–2 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 3–10 мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен. Рычажные ножницы

9	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр – 25 мм, длина 250 мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен
10-11	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр – 25 мм, длина 250 мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен.
9	Механическая деревообработка	Брусочек (сосна или ель)	300×45×45 мм	Угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.

10-11	Механическая деревообработка	Брусоч (сосна или ель)	300×45×45 мм	Угольник столярный, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный дерево- обработывающий – обязателен.
9	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4 шт, выключатели – 4 шт, электро- провод, источник питания.	Общая длина проводов – 2500 мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро- установочные изделия.
10-11	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4 шт, выключатели – 4 шт, электро- провод, источник питания.	Общая длина проводов – 3500 мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро- установочные изделия.